

# BIENVENIDO

A RICHTER DE MÉXICO Y ROWE TECHNOLOGIES



UNA EMPRESA COMPROMETIDA CON EL CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE

# POLÍTICA INTEGRAL DE CALIDAD Y AMBIENTAL

En RICHTER DE MÉXICO y ROWE TECHNOLOGIES, Aseguramos la calidad de los productos mediante la eficiencia de nuestros procesos, la optimización de los recursos y la creatividad e innovación tecnológica, para cumplir eficazmente con los requerimientos del cliente a través de una filosofía de calidad, aunado a esto, estamos comprometidos con la protección del medio ambiente, el cumplimiento legal aplicable y la prevención de la contaminación a través de la mejora continua.

RDI03

Hemos  
implementado  
controles operacionales  
que nos permiten  
minimizar el  
impacto ambiental  
ocasionado por  
nuestras  
actividades.



Aspecto ambiental



Impacto ambiental



Control operacional



# Aspectos ambientales significativos



CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA



USO DE AGUA



GENERACIÓN DE RESIDUOS



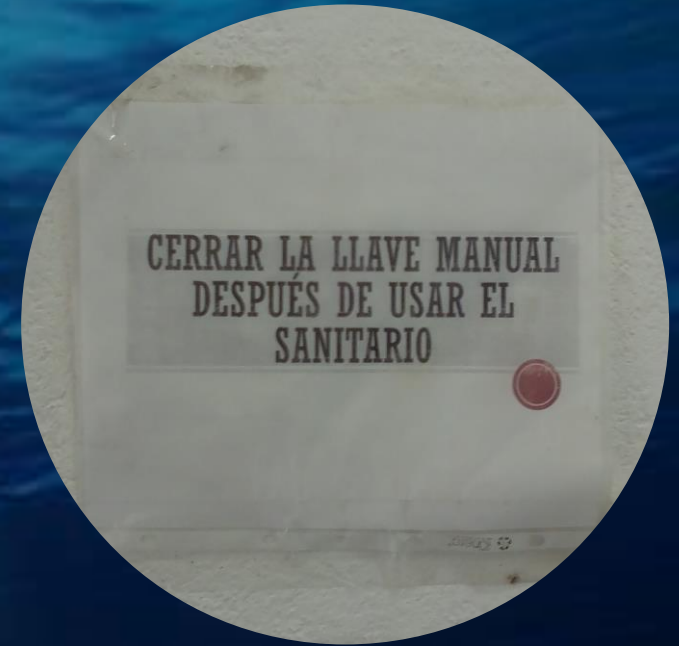
# CUIDAMOS EL AGUA



PLANTA DE  
TRATAMIENTO DE  
AGUAS RESIDUALES  
(PTAR)



TORRES DE  
ENFRIAMIENTO



CONTROLES  
ADMINISTRATIVOS

# AHORRAMOS ENERGÍA ELÉCTRICA



MANTENIMIENTO A  
SUBESTACIÓN E  
INSTALACIONES ELÉCTRICAS,  
Y MAQUINARIA.



EVITAMOS PAROS Y  
ARRANQUES  
INECESARIOS DE  
MAQUINARIA



CONTROLES  
ADMINISTRATIVOS

# SEPARAMOS Y RECUPERAMOS RESIDUOS



RESIDUOS  
PELIGROSOS



RESIDUOS SÓLIDOS  
URBANOS Y DE MANEJO  
ESPECIAL  
**(RSUYME)**



RESIDUOS DE  
PROCESO



# RSU YME QUE GENERAMOS

**PAPEL**



**MADERA**



**ORGÁNICO**



**PLÁSTICO**



**METAL**



**INORGÁNICO**



# CONTENEDORES EN PLANTA



ESTACIONES AMBIENTALES



BOTES DE BASURA



CONTENEDOR COMPOSTAR

# RESIDUOS PELIGROSOS QUE GENERAMOS

- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (ESTOPA)
- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (TRAPOS)
- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (GUANTES)
- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (ARENA)
- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (ASERRÍN)
- SÓLIDOS CONTAMINADOS CON ACEITE (PLÁSTICOS)
- ENVASES VACÍOS CONTAMINADOS (AEROSOL)
- ENVASES VACÍOS CONTAMINADOS CON ACEITE
- AGUA CONTAMINADA CON ACEITE
- PINTURA CADUCA
- SOLVENTE CONTAMINADO
- ACEITE LUBRICANTE USADO
- ACEITE HIDRÁULICO USADO
- ACEITE SOLUBLE USADO
- ACEITE DIELECTRICO USADO
- PILAS DESECHABLES
- LAMPARAS FLUORESCENTES
- BALASTRO
- ENVASES VACÍOS CONTAMINADOS CON PINTURA



**GHS01**  
*Sustancias explosivas (EX)*



**GHS02**  
*Sustancias inflamables (IN)*



**GHS03**  
*Sustancias comburentes (CB)*



**GHS04**  
*Gas bajo presión (GZ)*



**GHS05**  
*Sustancias corrosivas (CR)*



**GHS06**  
*Toxicidad aguda categoría 1, 2, 3 (T0)*



**GHS07**  
*Toxicidad aguda categoría 4 (peligro al inhalar) (DA)*



**GHS08**  
*Cancerígeno, mutágeno (MU)*



**GHS09**  
*Dañino para el medio ambiente acuático (EN)*

# CONTENEDORES EN PLANTA

## RESIDUOS PELIGROSOS



# RESIDUOS DE PROCESO QUE GENERAMOS

**PLASTAS**



**COLADAS**



**SCRAP**



# CONTENEDORES EN PLANTA

**COSTAL  
PLASTAS**



**COSTAL  
COLADAS**



**CAJA DE  
SCRAP**



# PROCEDIMIENTO

**RSUYME**

- 1 Identifica la clasificación de tu residuo.
- 2 Ubica el contenedor y deposítalo dentro, sin mezclar con otros residuos.
- 3 Personal de limpieza pesa y registra los residuos de los contenedores de RSUYME en planta.
- 4 Personal de limpieza lleva residuos al contenedor correspondiente del almacén de RSUYME.
- 5 Seguridad e Higiene notifica cuando los contenedores del almacén estén llenos al 80% y Compras gestiona la recolección.
- 6 Prestador de servicio ambiental realiza recolección de residuos.

# PROCEDIMIENTO

## RESIDUOS PELIGROSOS

1

Identifica la clasificación de tu residuo.

2

Ubica el contenedor dentro del espacio asignado en planta y deposítalo dentro, sin mezclar con otros residuos.

3

Seguridad e higiene da aviso a las áreas generadoras cuando los contenedores en planta se encuentren a un 80% de su capacidad para que pesen los residuos y los lleven al almacén de residuos peligrosos.

4

Seguridad e higiene da acceso al almacén de residuos peligrosos, registra en bitácora los residuos ingresados y coordina el acomodo en tambos y etiquetado correcto con el área generadora.

5

Seguridad e Higiene notifica cuando los contenedores del almacén estén por cumplir 6 meses de almacenaje y Compras gestiona la recolección.

6

Prestador de servicio ambiental realiza recolección de residuos.

# PROCEDIMIENTO

## RESIDUOS DE PROCESO

1

Identifica la clasificación de tu residuo de proceso.

2

Ubica el costal o caja correspondiente y deposítalo dentro, sin mezclar con otros residuos.

3

Al terminar tu turno o al cambiar de corrida pesa, registra y lleva tu caja de scrap y costales de colada y purgas al almacén de materia prima.

4

Ubica el anaquel donde debes colocar tus residuos.

5

Materia Prima muele los residuos y los almacena en barcinas. Este material molido está listo para reusarse.



# EL PLÁSTICO ES NUESTRO ORO



**¡NO LA RIEGUES!**  
TODO EL MATERIAL TIRADO ES NUESTRO DINERO ECHADO A LA BASURA  
MANIPÚLALO CON EL RESPETO QUE MERECE.

TODA LA RESINA Y MATERIAL QUE TIRAMOS EN EL PISO Y **NO INYECTAMOS** TERMINARÁ EN RELLENOS SANITARIOS, CAUSANDO CONTAMINACIÓN QUE AFECTARÁ NUESTRA SALUD Y ECOSISTEMA.

 **1kg \$85** 

RICHTER DE MÉXICO Y ROWE TECHNOLOGIES

**¡PONTE PILAS!**

CADA SOLERA QUE DESECHO ES DINERO DE TODOS TIRADO A LA BASURA.



CADA COLADA QUE DESECHO ES DINERO DE TODOS TIRADO A LA BASURA.

**NO LAS TIRES, SI LA SOLERA NO ES APTA PARA CUBRIR, ESTÁ DAÑADA O MAL CUBIERTA NOTIFÍCALO A TU SUPERVISOR Y COLÓCALA EN EL ÁREA DE SCRAP DE SOLERAS AL TÉRMINO DE TU TURNO.**

**1kg \$40**



RICHTER DE MÉXICO Y ROWE TECHNOLOGIES

**¡PIENSALE MI CHAVO!**

CADA COLADA QUE DESECHO ES DINERO DE TODOS TIRADO A LA BASURA.



CADA COLADA QUE DESECHO ES DINERO DE TODOS TIRADO A LA BASURA.

**LAS COLADAS NO SON BARREDURA, SE PUEDEN RECUPERAR, DEPOSÍTALAS EN EL COSTAL DE COLADAS Y COLÓCALO EN EL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA AL TÉRMINO DE TU TURNO.**

**1kg \$85**



RICHTER DE MÉXICO Y ROWE TECHNOLOGIES



**Se calcula que cada año se vierten en los océanos 8 millones de toneladas de plástico. Conviertamos el plástico en nuestro aliado y no en el causante de uno de los mayores problemas medioambientales de nuestro siglo.**

# ALMACENES DE RESIDUOS

## RESIDUOS PELIGROSOS



## RSUYME



## RESIDUOS DE PROCESO



# GRACIAS

POR SEGUIR LOS PROCEDIMIENTOS PARA EL CORRECTO DESECHO Y RECUPERACIÓN DE RESIDUOS, Y HACER DE ESTE UN ESPACIO LIMPIO.



JUNTOS CONTRIBUIMOS CON EL CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE

**CAMPAÑA DE CONCIENCIA AMBIENTAL 2023**